



राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन  
8, अरेरा हिल्स, भोपाल, मध्यप्रदेश

क्रं./एन.एच.एम./ शिशु स्वास्थ्य- पोषण /2015/ 12901  
प्रति,

भोपाल, दिनांक 23/11/2015

1. समस्त, मुख्य चिकित्सा एवं स्वास्थ्य अधिकारी,  
मध्यप्रदेश
2. समस्त, सिविल सर्जन सह मुख्य अस्पताल अधीक्षक,  
मध्यप्रदेश

विषय :- वर्ष 2015-16 में आयोजित किए जाने वाले बाल सुरक्षा माह के द्वितीय चरण (दिनांक 22 दिसम्बर 2015 - 22 जनवरी, 2016) के आयोजन की तैयारी हेतु दिशा-निर्देश।

\*\*\*\*\*

विषयांतर्गत लेख है कि वर्ष 2015-16 में बाल सुरक्षा माह के द्वितीय चरण का आयोजन दिनांक 22 दिसम्बर 2015 (मंगलवार) से प्रारंभ किया जाना है। आप सभी के सतत् प्रयासों से विगत चरण में प्रदेश को 85% कवरेज की प्राप्ति हुई। अतः आगामी बाल सुरक्षा माह हेतु पूर्व की भांति प्रयास किए जाने होंगे। राज्य स्तर पर लिए गए निर्णयानुसार बाल सुरक्षा माह के द्वितीय चरण हेतु आवश्यक विटामिन 'ए' सिरप केन्द्रीयकृत प्रणाली से क्रय कर जिलों को उपलब्ध कराया जाएगा। बाल सुरक्षा माह में शत-प्रतिशत कवरेज सुनिश्चित करने के लिए, माह से पूर्व दुरुस्त तैयारी की जानी होगी। इस हेतु निर्देशित किया जाता है कि :-

- विटामिन 'ए' घोल का आवश्यकतानुसार मैदानी वितरण एवं उपलब्धता दिनांक 15 दिसम्बर 2015 तक अनिवार्यतः सुनिश्चित की जाए। इस हेतु जिला स्तर पर उपलब्ध मोबिलिटी सपोर्ट का उपयोग किया जाए।
- उपरोक्त औषधी का मैदानी वितरण एवं VHND स्थल पर उपलब्धता का पूर्ण दायित्व सेक्टर सुपरवाइज़र का होगा।
- 5 वर्ष से कम उम्र के बच्चों हेतु आई.एफ.ए. सीरप की द्विसप्ताहिक प्रदायगी (52 सप्ताह हेतु) निपी कार्यक्रम अंतर्गत सुनिश्चित की जा रही है। बाल सुरक्षा माह के दौरान आई.एफ.ए. सीरप की प्रदायगी की मॉनिटरिंग की जाये।
- बाल सुरक्षा माह की सूक्ष्म कार्ययोजना नियमित टीकाकरण के माइक्रोप्लान अनुसार तैयार की जाएगी।
- बाल सुरक्षा माह की सूक्ष्म कार्ययोजना में आदिवासी बाहुल्य, वन ग्राम, कठिन क्षेत्र एवं शहरी घुमकड़ प्रजाति की भी विस्तृत माइक्रोप्लानिंग, महिला एवं बाल विकास विभाग से समन्वय कर तैयार करें।
- रिपोर्टिंग प्रपत्र -
  - बाल सुरक्षा माह हेतु वर्ष 2015-16 हेतु संशोधित रिपोर्टिंग प्रपत्रों (1-5) की नियमानुसार प्रिंटिंग जिला स्तर पर प्रावधानित राशि रु 1/- प्रति प्रपत्र के मान से की जाये, जिसे जिला एवं खण्ड स्तरीय कार्यशालाओं में वितरित किया जाये।
  - रिपोर्टिंग प्रपत्रों की प्रिंटिंग वार्षिक कार्ययोजना 2015-16 अंतर्गत शिशु स्वास्थ्य पोषण की स्वीकृत गतिविधि क्र. A.2.7.3 - **Printing/Photocopy of BSM reporting formats (Format 1-5) at District level** से सुनिश्चित की जाए।
  - इन रिपोर्टिंग प्रपत्रों की उपलब्धता समस्त स्तरों (ग्राम, विकासखण्ड आदि) पर दिनांक 20.12.2015 तक बाल सुरक्षा माह के आयोजन से पूर्व सुनिश्चित की जाए।

● कार्यशालाओं का आयोजन –

- जिला स्तर पर 2 कार्यशालाएं दिनांक 26 नवम्बर – 2 दिसम्बर, 2015 (राशि रू 5,000/– प्रति कार्यशाला) एवं विकासखण्ड स्तर पर 2 कार्यशालाएं दिनांक 1–5 दिसम्बर, 2015 (राशि रू 3,000/– प्रति कार्यशाला) के बीच आयोजित किया जाना सुनिश्चित करें।
- इस हेतु वार्षिक कार्ययोजना 2015–16 अंतर्गत शिशु स्वास्थ्य पोषण की स्वीकृत गतिविधि क्र. A.2.7.1 - Pre-BSM Workshops - District Level (1st batch for BMOs & CDPOs; 2nd batch for USHAs, LHVs, and Male supervisors private practitioners, Media personnel from all local newspapers/tv channels and PRI/local leaders) (50 x 2 batches x 2 rounds) एवं गतिविधि क्र. A.2.7.2 - Pre-BSM Workshops - Block Level (ANMs, AWWs, ASHAs) (313 blocks x 2 batches x 2 rounds) से सुनिश्चित की जाए।
- समस्त कार्यशालाओं में महिला एवं बाल विकास विभाग के अधिकारियों एवं मैदानी स्तर पर कार्यरत सभी आउट-रीच ए.एन.एम. की भागीदारी सुनिश्चित करें।
- कार्यशालाओं के आयोजन हेतु यूनीसेफ/माइक्रोन्यूट्रीएन्ट इनिशिएटिव/डी-वर्म द वर्ल्ड इनिशिएटिव के समन्वयकों से तकनीकी सहयोग प्राप्त की जाये।
- कार्यशालाओं के दौरान सूक्ष्म माईको प्लानिंग सुनिश्चित करें जिसमें अद्यतन नामजद सूची अनुरूप सभी मजरे, टोले एवं दूरस्थ पहुँचविहीन गाँवों को अनिवार्य रूप से सम्मिलित हों।
- आदिवासी बाहुल्य, वन ग्राम, कठिन क्षेत्र एवं घुम्मकड़ प्रजाती तथा हॉट-बाजार हेतु विशेष माइक्रोप्लान तैयार की जाये इन क्षेत्रों हेतु आर.बी.एस.के. दल एवं उनके मोबिलिटी वाहन का उपयोग सुनिश्चित किया जायेगा।
- जिला व खण्ड स्तरीय कार्यशालाओं में विटामिन 'ए' की प्रथम खुराक की जानकारी रिपोर्टिंग प्रपत्र में भरवाने का अभ्यास करें।
- उपरोक्त कार्यशालाओं में विटामिन ए, आयरन, जिंक आदि औषधियों के सटीक डोज, मातृ एवं बाल सुरक्षा कार्ड (MCP Card) की उपलब्धता व विटामिन ए के अनुपूरण संबंधी जानकारी उसमें अंकित करना, समस्त छूटे हुए बच्चों का शत- प्रतिशत टीकाकरण, वृद्धि-निगरानी एवं दस्त रोग प्रबंधन पर जोर दिया जाए।
- माह के आयोजन के संबंध में सामाजिक जागरूकता एवं सामुदायिक भागीदारी को बढ़ावा देने के लिए सर्वस्तरीय कार्यशालाओं में जनप्रतिनिधियों/पत्रकारों की भी भागीदारी सुनिश्चित करें।
- मैदानी कार्यकर्ताओं में विटामिन ए अनुपूरण संबंधी जागरूकता हेतु विभाग द्वारा माइक्रोन्यूट्रीएन्ट इनिशिएटिव (MI) के सौजन्य से प्रशिक्षण वीडियो तैयार किया गया है जिसे [nhmmp.gov.in/trainingmaterial.aspx](http://nhmmp.gov.in/trainingmaterial.aspx) में अपलोड किया गया है।
- आगामी माह की नियमित बैठकों/कार्यशालाओं अथवा क्षेत्रीय भ्रमणों के दौरान जिला टीकाकरण अधिकारी, जिला कम्यूनिटी मोबीलाईजर, ब्लॉक कम्यूनिटी मोबीलाईजर द्वारा उक्त वीडियो का उपयोग कर ए.एन.एम व आशा को बाल सुरक्षा माह संबंधी उन्मुखीकरण सुनिश्चित करें।
- साथ ही दिनांक 07 से 14 दिसम्बर 2015 को आयोजित की जाने वाली मिशन इन्द्रधनुष की गतिविधियों में भी बाल सुरक्षा माह हेतु विशेष बल दिया जाये।
- बाल सुरक्षा माह हेतु आयोजित जिला एवं खण्ड स्तरीय कार्यशालाएं महज औपचारिकता के रूप में न देखें। कार्यशालाओं की आप स्वयं मूल्यांकन कर, गुणवत्ता सुनिश्चित करें।

0/4 (फैज अहमद किदवई)  
मिशन संचालक  
एन.एच.एम., मध्यप्रदेश

पू. क्रमांक/ शिशु स्वास्थ्य-पोषण/एन.एच.एम/ 2015 /12902  
प्रतिलिपि:- सूचनार्थ ।

भोपाल, दिनांक 23/11/2015

1. प्रमुख सचिव, म.प्र. शासन, लोक स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण विभाग, मंत्रालय, वल्लभ भवन, भोपाल ।
2. प्रमुख सचिव, म.प्र. शासन, महिला एवं बाल विकास विभाग, मंत्रालय, वल्लभ भवन, भोपाल ।
3. आयुक्त स्वास्थ्य, संचालनालय स्वास्थ्य सेवायें, मध्यप्रदेश ।
4. आयुक्त, एकीकृत बाल विकास सेवायें, मध्यप्रदेश ।
5. संचालक, आई.ई.सी., संचालनालय स्वास्थ्य सेवायें, मध्यप्रदेश ।
6. संचालक, औषधि प्रकोष्ठ स्वास्थ्य सेवायें मध्यप्रदेश ।
7. उपसंचालक, टीकाकरण, एन.एच.एम. मध्यप्रदेश ।
8. उपसंचालक, आशा, एन.एच.एम. मध्यप्रदेश ।
9. उपसंचालक, शहरी स्वास्थ्य, एन.एच.एम. मध्यप्रदेश ।
10. पोषण विशेषज्ञ, यूनिसेफ भोपाल ।
11. राज्य कार्यक्रम प्रतिनिधि, एम.आई. मध्यप्रदेश ।
12. राज्य कार्यक्रम अधिकारी, डीवर्म द वर्ल्ड इनिशिएटिव, मध्यप्रदेश ।
13. समस्त कलेक्टर, मध्यप्रदेश ।
14. समस्त, संभागीय संयुक्त संचालक, स्वास्थ्य सेवायें, मध्यप्रदेश ।
15. समस्त, संभागीय संयुक्त संचालक, महिला एवं बाल विकास विभाग, मध्यप्रदेश ।
16. समस्त जिला टीकाकरण अधिकारी, एन.एच.एम. म.प्र.
17. समस्त, जिला कार्यक्रम अधिकारी, महिला एवं बाल विकास विभाग, मध्यप्रदेश ।
18. समस्त, संभागीय कार्यक्रम प्रबंधक, एन.एच.एम., मध्यप्रदेश ।
19. समस्त, जिला कार्यक्रम प्रबंधक, एन.एच.एम., मध्यप्रदेश ।
20. समस्त, जिला पोषण सलाहकार, एन.एच.एम., मध्यप्रदेश ।

मिशन संचालक,  
एन. एच.एम. मध्यप्रदेश