



राष्ट्रीय स्वास्थ्य मिशन
8, अरेरा हिल्स भोपाल, मध्यप्रदेश

क्रमांक/एन.एच.एम./शिशु स्वास्थ्य-पोषण/2017/17096

भोपाल, दिनांक 5/05 /2017

प्रति,

1. समस्त मुख्य चिकित्सा एवं स्वास्थ्य अधिकारी, मध्यप्रदेश।
2. समस्त विकासखण्ड चिकित्सा अधिकारी, मध्यप्रदेश।

विषय : माह मई 2017 में "दस्तक अभियान" से पूर्व समस्त आऊट-रीच ए.एन.एम का ब्लॉकस्तरीय एक दिवसीय प्रशिक्षण बाबत।

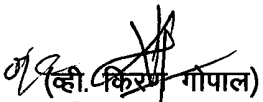
संदर्भ : कार्यालयीन पत्र क्र./एन.एच.एम./शिशु स्वास्थ्य-पोषण/2017/ 16373 दिनांक 06.04.17

विषयांतर्गत लेख है कि वित्तीय वर्ष 2017-18 अंतर्गत दिनांक 15 जून-15 जुलाई 2017 के मध्य, 'दस्तक' अभियान-प्रथम चरण का आयोजन किया जाना है। अभियान से पूर्व जिलों द्वारा की जाने वाली आवश्यक तैयारियों हेतु संदर्भित पत्र में निर्देशित किया गया है। विगत वर्ष में पायलट स्तर पर आयोजित 'दस्तक' अभियान के दौरान, ए.एन.एम में स्वास्थ्य सेवाओं संबंधी मूलभूत कौशल का अभाव परिलक्षित हुआ है। गंभीर कुपोषित, एनीमिक व बीमार बच्चों की शीघ्र पहचान, मूलभूत उपचार, परामर्श व नियमित फॉलो-अप इन बच्चों को संक्रमण व मृत्यु के जोखिम से बचा सकती है।

माह मार्च 2017 में महिला स्वास्थ्य शिविर के साथ संबद्ध कर राज्य व जिला स्तरीय मास्टर ट्रेनर्स तैयार किए गए हैं जिनके द्वारा दिनांक 3-10 अप्रैल 2017 के मध्य समस्त आऊट-रीच ए.एन.एम की मातृ व शिशु स्वास्थ्य सेवाओं संबंधी कौशल प्रशिक्षण दिया गया है। "दस्तक अभियान" के सफल क्रियान्वयन हेतु यह आवश्यक है कि स्वास्थ्य कार्यकर्ताओं का नियमित प्रशिक्षण /उन्मुखीकरण किया जाए। अतः निर्देशित किया जाता है कि:-

- दिनांक 15-30 मई 2017 के मध्य समस्त आऊट-रीच ए.एन.एम का ब्लॉक स्तर पर एक दिवसीय प्रशिक्षण आयोजित किया जाए।
- दस्तक अभियान के ब्लॉक स्तरीय मास्टर ट्रेनर्स यथा आयुष/आर.बी.एस.के/ सेक्टर एम.ओ को उक्त प्रशिक्षण हेतु आहूत किया जाए।
- प्रशिक्षण में खण्ड चिकित्सा अधिकारी की उपस्थिति हो। प्रत्येक विकासखण्ड 1 बैच एवं राशि ₹18,500/- प्रति बैच प्रावधानित है।
- प्रति बैच 40 प्रतिभागी होंगे। विकासखण्डवार बैच संख्या, बजट ब्यौरा, 1 दिवसीय प्रशिक्षण एजेन्डा, पावर-पॉइन्ट प्रेसेन्टेशन / रिसोर्स सामग्री, पत्र के साथ संलग्न है। सुलभ संदर्भ हेतु प्रशिक्षण वीडियो www.nhmmp.gov.in/Media_Video/asp पर उपलब्ध है।
- उपरोक्त प्रशिक्षण वित्तीय वर्ष 2017-18 की कार्ययोजना के गतिविधि क A.9.5.4.1.a 'One day block level orientation of ANMs, ASHAs on identification of SAM and Hb estimation' अंतर्गत प्रस्तावित है।
- प्रशिक्षण संबंधी उपयुक्त स्थल का चयन किया जाए एवं समय रहते ही प्रतिभागियों को पूर्व सूचना दी जाए, ताकि प्रशिक्षण में शत-प्रतिशत भागीदारी सुनिश्चित हो।
- विकासखण्डवार प्रशिक्षण की तिथि की सूचना राज्य स्तर पर ई-मेल dastak.madhyapradesh@gmail.com पर दें ताकि प्रशिक्षण की मॉनिटरिंग सुनिश्चित हो सके।

संलग्न : परिशिष्ट - 1-4



(डॉ. किरण गोपाल)
मिशन संचालक
एन.एच.एम., मध्यप्रदेश

क्र./एन.एच.एम./शिशु स्वास्थ्य पोषण/2017/17095

भोपाल, दिनांक 5/05/2017

प्रतिलिपि :-

1. प्रमुख सचिव, लोक स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मंत्रालय, मध्यप्रदेश।
2. आयुक्त स्वास्थ्य, मध्यप्रदेश।
3. संचालक, वित्त, एन.एच.एम., मध्यप्रदेश।
4. समस्त संभागीय संयुक्त संचालक, स्वास्थ्य सेवाएं, मध्यप्रदेश।
5. सुश्री दीपिका शर्मा, पोषण विशेषज्ञ, यूनिसेफ, मध्यप्रदेश।
6. श्री जोस पय्यापल्ली, राज्य कार्यक्रम प्रबंधक, क्लिंटन हेल्थ एक्सेस इनिशिएटिव, मध्यप्रदेश।
7. सुश्री ऋतु घोष, राज्य कार्यक्रम अधिकारी, एम.आई., मध्यप्रदेश।
8. समस्त डी.एच.ओ-1, मध्यप्रदेश।
9. समस्त डी.आई.ओ, मध्यप्रदेश।
10. समस्त जिला कार्यक्रम प्रबंधक, आर.सी.एच./एन.एच.एम., मध्यप्रदेश।
11. समस्त जिला लेखा प्रबंधक, मध्यप्रदेश।


मिशन संचालक
एन.एच.एम, मध्यप्रदेश